



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ П.А.ЭС RU C-RL АЖ58.В.01259/21

Серия **RU** № **0294756**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «ПрофЭкс»
 Место нахождения: 119501, Россия, город Москва, улица Вешняя, дом 4, корпус 2, этаж Л, помещенье 1, кабинет 27. Адрес места
 осуществления деятельности: 117245, Россия, город Москва, Плутный проезд, дом 19, этаж 2, кабинеты 103, 106. Телефон: +7 (495)
 506-78-36, адрес электронной почты: info@profeks.ru. Указанный помещением, аббрециатура в реестре аккредитованных лиц:
 RA.RU.13AJK58. Дата решения об аккредитации: 23.11.2017 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ТОРГОВЫЙ ДОМ АДУ»
 Место нахождения (адрес юридического лица): 117076, Россия, город Москва, улица Строгановка, дом 21, корпус 2
 Адрес места осуществления деятельности: 140483, Вологодская область, Колomensкий район, поселок Рядуцкий, дом 45
 Основной государственный регистрационный номер: 1077746297681.
 Телефон: 74966192616. Адрес электронной почты: info@adu.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ТОРГОВЫЙ ДОМ АДУ»
 Место нахождения (адрес юридического лица): 117076, Россия, город Москва, улица Строгановка, дом 21, корпус 2
 Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 140483, Вологодская область, Колomensкий район,
 поселок Рядуцкий, дом 45

ПРОДУКЦИЯ Сосуды 3 и 4 категории, предназначенные для газов, сжиженных газов, растворенных под давлением, и паров,
 используемые для рабочих сред группы 2 и выше, с максимальным допустимым рабочим давлением до 4,0 МПа вместимостью
 свыше 0,001 до 0,455 м³. Сопоставляя пара и скатного воздуха торговой марки «ГРАНСТИМ», класс С1П.
 Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 3615-004-81673229-2007 "Сопоставляя пара и скатного
 воздуха торговой марки «ГРАНСТИМ», класс С1П.

Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8421398007

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"
 (ТР ТС 032/2013)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Технического регламента № № 884-2021,
 085-2021 от 09.02.2021 года, выданных Исполнительной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью
 Центр «ПрофЭкс» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.211K12)
 акта о вводе в эксплуатацию от 20.01.2021 года, выданного Органом по сертификации Общества с ограниченной
 ответственностью Центр «ПрофЭкс»
 документации изготовителя согласно приложению - Бланк № 0786678

Схема сертификации: Т

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Сведения о выявленных отклонениях, примененных на добровольной
 основе для соблюдения требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего
 под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013), ГОСТ 34543-2017 "Оборудование и аппаратура стальные сварные. Общие технические
 условия". Условия хранения продукции: 8 (ОЖЗ) согласно ГОСТ 15150-09. Срок службы - 5 лет. Срок хранения без
 перекомсервации - 36 месяцев.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 25.02.2021 **ПО** 24.02.2023

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
 лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
 (эксперты (эксперты-аудиторы))

(Подписи)



Хорош Аделия Рахильевна
 (И.О.)
 Михайлов Михаил Николаевич
 (И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № БАЭС RU C-RU.АК58.В.01259/21

Серия **RU** № **0796878**

Сведения по сертификату соответствия

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям, содержащимся в регламентах Таможенного союза.

1. Технические условия № ТУ 3615-004-81673229-2007 от 27.10.2019;
2. Обновление Белорусского № ОБ 015-2013 от 20.04.2020;
3. Паспорта №№ 81673229-004 ПС от 1.01.2007, 81673229-005 ПС от 12.10.2020;
4. Руководство по эксплуатации № 2899.006 РЭ от 01.10.2020;
5. Чертёжи общего вида №№ АПТА-030203 2803.00.00 ВО от 08.08.2020, АПТА-200203 2782.00.50 ВО от 07.08.2020;
6. Сведения о проведенных испытаниях (измерениях) протокол, журнал-списочных испытаний №№ АЦ2020/12-15, АЦ2020/12-16 от 15.12.2020;
7. Расчеты на прочность №№ СПР25-01-125 - 525-125 от 15.12.2020, СПР25-01-200 - 525-200 от 16.12.2020;
8. Технологические регламенты и сведения о технологическом процессе: технологии канализованной и вакуумической схемы дегараторов пара и сухого воздуха № 75-ПК0 от 34.05.2018, тепловой технологической процесс сборки Сепаратор Лу 200-300 от 15.08.2018, свидетельство № АЦСТ-148-00086 от 19.08.2020;
9. Документы, подтверждающие квалификацию специалистов: аттестационные удостоверения специалистов сварочного производства: №№ МР-30АЦ-Ш-30082, МР-30АЦ-Ш-00275, МР-30АЦ-Ш-00276, МР-30АЦ-Ш-00529, удостоверения специалистов переработки легкого контроля: №№ 0309-34-13471, 3029-30-14551;
10. Документы, подтверждающие характеристики материалов и комплектующих изделий: свидетельства на материалы №№ 8915/1 от 12.08.2020, 4607 от 20.06.2020, 13013/17/1/2 от 26.08.2020, АК-059819/01 от 16.12.2019, СДС ПРИ ВУ.ОС09-00113 от 08.10.2020.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(Подпись)
(Подпись)



Александр Васильевич

И.И.И.

Михаил Николаевич

И.И.И.